

Коммерческое предложение от 25.04.2025

Наименование товара: Насос промывочный Pump Eliminate 60 FS

Ссылка на товар: https://prom-katalog.ru/catalog/ustanovki-dlya-promyvki-teploobmennikov-i-sistem-otopleniya/nasos_promyvochnyy_pump_eliminate_60_fs



Описание

Pump Eliminate 60 FS - это мощное и мобильное оборудование, предназначенное для обслуживания инженерных систем. Сконструировано таким образом, что бы предоставить пользователю небольшой размер, легкий вес, удобство в обращении и безопасность в сочетании с превосходными техническими характеристиками и безупречным европейским качеством. PE□60 FS - подходит для наполнения и очистки систем отопления, охлаждения, а так же для теплых полов. Совместим с обслуживанием систем, выполненных из любого типа пластика или металла. Процесс промывки инженерных систем является универсальным, простым в использовании и очень эффективным методом очищения систем от ила, коррозионных отложений, мусора, стружки, жира и т.д. Технический паспорт Преимущества насоса Pump Eliminate 60□FS усиленная конструкция рабочее колесо и накопительный банк, произведенные из ударопрочного полиэтилена наличие запорного клапана гибкие трубы в комплекте с фитингами для простого подключения к системе наличие трехходового клапана для быстрой смены направления поток металлический регулятор давления, манометр антикоррозионный манометр и фитинги ПВХ Важно! Использовать с насосами серии FS жидкостей на основе неорганических кислот (Inox, Iron и другие) нельзя, т.к. в нем применяются материалы, которые не рассчитаны на взаимодействие с неорганическими кислотами. Одной из

критичных неисправностей может стать заклинивание рабочего колеса насоса, а это дорогостоящий ремонт. Конструкция установки Pump Eliminate 50 FS Насос состоит из: бака, в который заливают раствор реагента, циркуляционного насоса, переключателя направления потока - реверса соединительных шлангов. трехходовых кранов Обзор элиминейтора PUMP ELIMINATE 60 FS Промывка системы отопления бустером Шланги подключают в систему для создания замкнутого контура; Готовая смесь воды и химического реагента подается в бак, если есть нагреватель, то раствор подогревается и подается в систему; Там реагент циркулирует (2-6 часов) и постепенно растворяет отложения и накипь. Если раствор теряет концентрацию, то смесь добавляется. Это контролируется с помощью специальных индикаторных полосок После обработки отработанная жидкость утилизируется и сливается из бака Стояк промывается чистой водой с добавлением нейтрализатора Для подбора нужно понимать объем и протяженность систем, которые вы планируете промывать. Чем протяженнее конструкция отопительной системы, тем мощнее и производительнее необходимо покупать насос. Для типовых частных двухэтажных коттеджей подойдут установки с напором более 15 метров.

Характеристики

Тип реверса	Ручной
Объем бака	20 литров
Объем	1 л
Производительность, л/час	3300
Высота напора, макс, м.в.с.	80
Вес	15
Макс. температура	40
Габаритные размеры	290x625x470
Подсоединение, внешняя резьба	3/4"
Наличие реверса	Да
Наличие трехходового крана	Да
Длина шлангов	5
Назначение	для систем отопления
Электродвигатель	230В - 50Гц
Тип защиты IP	ip54

Информация носит справочный характер и не является публичной офертой, определяемой ст. 437 ГК РФ. Убедительная просьба уточнять цены и наличие по телефону у вашего менеджера.